

Tehnički podsjetnik

HAERING WDV-SUSTAV

SILOXAN ŽBUKA

R-Rille-žljebasta struktura žbuke (lomljeno zrno) P 7150

K-Kratz-jednolična struktura žbuke(okruglo zrno) P 7100

- Sastav: hidraulična žbuka na bazi Siloxana za vanjsku obradu pročelja, sa algicidnim i fungicidnim dodatkom.
- Područje primjene: prednost ima primjena na podlogama s armirnim slojevima Haering WDV-sustava, kao što su Haering VS-spahtel i Haering –KAM-ljepilo i smjesa za armiranje. Koristi se i na podlogama od starih mineralnih temeljnih žbuka dobre nosivosti, pripremljenih u skladu s pravilima struke.
- Osobine: -visoka vodoodbojnost
-visoka paropropusnost
-odpornost na udare kiše
-smanjena pojava algi, gljivica i mahovine na pročeljima
- Podloga: mora biti suha, dobre nosivosti i bez nečistoće. prednost ima primjena na podlogama s armirnim slojevima Haering WDV-sustava, kao što su Haering VS-spahtel i Haering –KAM-ljepilo i smjesa za armiranje.
- Priprema podloge: najmanje 24 sata prije nanošenja završne Haering Siloxan žbuke, podlogu treba valjkom ili četkom premazati s Haering UNI Grundirungom. Njegova uloga je ujednačavanje upojnosti podloge. Prozore, okvire, treba zaštititi od uprljanja i nagrizanja.
- Priprema: žbuka se isporučuje gotova pripremljena (bijela ili tonirana) Ne dodavati vodu, prije nanošenja ravnomjerno izmješati električnim mješačem. Ne mješati sa drugim materijalima.
- Temperatura pri obradi: za vrijeme obrade i sušenja Haering Siloxan žbuke, temperatura podloge i zraka ne smije biti ispod +5°C.
- Obrada: pomoću metalnog gletera ravnomjerno nanijeti i razvući na odgovarajuću debljinu zrnatosti. U skladu sa strukturom koju želimo dobiti, ravnomjerno zagladiti i strukturirati pomoću plastičnog gletera, stiropornog gletera ili drvenog gletera. HAERING Siloxan žbuku strukture „R“ je dopušteno obrađivati zaobljeno, vodoravno ili okomito.
- Napomena: na jednoj površini smiju se koristiti samo isporuke koje nose isti proizvodni broj (šarže). Podaci o utrošku predstavljaju orijentacijske vrijednosti.**

Veziva: hidraulični Siloxan s kopolimernom disperzijom	Čišćenje alata za rad: vodom odmah nakon korištenja
Pigmenti: titanov dioksid i specijalna kombinacija punila	Način skladištenja: na hladnom i suhom mjestu zaštićenom od smrzavanja. Pravilnik o skladištenju opasnih tvari-otpada
Specifična težina: 1,8 g/cm ³	Podaci za transport: nije opasna tvar Proizv-Code M-SF-01
Ton (boja): bijela i tonirana	Zbrinjavanje otpada: samo posve prazna ambalaža se može reciklirati
Utrošak: kg/m², zрно: 1,5mmK=2,0 - 2,5 zрно: 2,0mmK=3,0 - 3,5 zрно: 2,0mmR=2,5 - 3,0	

Ova informacija je sročena na temelju najnovijeg stanja tehnike obrade. No, unatoč tome treba isključiti mogućnost preuzimanja obveze u pogledu općenitog važenja pojedinih preporuka, budući da mi ne možemo imati utjecaja na način primjene i metode obrade, dok različitost svojstava podloga u svakom pojedinom slučaju zahtjeva usklađenje sa stanovišta struke i pravila zanata. U slučajevima novih izdanja ovog Tehničkog podsjetnika gore navedeni podaci prestaju važiti.

CARL HAERING GmbH & CO KG • Mühlstraße 2-10 • 74199 Untergruppenbach • Unterheinriet
Tel:07130/47020 • Fax:07130/470210
<http://www.haering-lacke.de> • e-mail@haering-lacke.de