

Tehnički podsjetnik

HAERING WDV-SUSTAV

### **VS-ŽBUKA (akrilna žbuka)**

R-Rille-žljebasta struktura žbuke (lomljeno zrno)

K-Kratz-jednolična struktura žbuke(okruglo zrno)

- Sastav: hidraulična žbuka na bazi umjetne smole, za vanjsku obradu pročelja.
- Područje primjene: prednost ima primjena na podlogama s armirnim slojevima Haering WDV-sustava, kao što su Haering VS-spahtel i Haering –KAM-ljepilo i smjesa za armiranje. Koristi se i na podlogama od starih mineralnih temeljnih žbuka dobre nosivosti, pripremljenih u skladu s pravilima struke.
- Osobine: -visoka vodoodbojnost  
- paropropusnost  
-odpornost na udare kiše  
-velik izbor boja  
-lagana obrada
- Podloga: mora biti suha, dobre nosivosti i bez nečistoće. prednost ima primjena na podlogama s armirnim slojevima Haering WDV-sustava, kao što su Haering VS-spahtel i Haering –KAM-ljepilo i smjesa za armiranje.
- Priprema podloge: najmanje 24 sata prije nanošenja završne Haering VS-ŽBUKE, podlogu treba valjkom ili četkom premazati s Haering UNI Grundirungom. Njegova uloga je ujednačavanje upojnosti podloge. Prozore, okvire, treba zaštititi od uprljanja i nagrizanja.
- Priprema: žbuka se isporučuje gotova pripremljena (bijela ili tonirana)  
Ne dodavati vodu, prije nanošenja ravnomjerno izmješati električnim mješačem. Ne mješati sa drugim materijalima.
- Temperatura pri obradi: za vrijeme obrade i sušenja Haering VS-ŽBUKE , temperatura podloge i zraka ne smije biti ispod +5°C.
- Obrada: pomoću metalnog gletera ravnomjerno nanijeti i razvući na odgovarajuću debljinu zrnatosti. U skladu sa strukturom koju želimo dobiti, ravnomjerno zagladiti i strukturirati pomoću plastičnog gletera, stiropornog gletera ili drvenog gletera. HAERING VS-žbuku strukture „R“ je dopušteno obrađivati zaobljeno, vodoravno ili okomito.
- Napomena: na jednoj površini smiju se koristiti samo isporuke koje nose isti proizvodni broj (šarže). Podaci o utrošku predstavljaju orijentacijske vrijednosti.**

<b>Veziva:</b> disperzivno vezivo	<b>Čišćenje alata za rad:</b> vodom odmah nakon korištenja
<b>Pigmenti:</b> titanov dioksid i specijalna kombinacija punila	<b>Način skladištenja:</b> na hladnom i suhom mjestu zaštićenom od smrzavanja. Pravilnik o skladištenju opasnih tvari-otpada
<b>Spacifična težina:</b> 1,8 g/cm <sup>3</sup>	<b>Podaci za transport:</b> nije opasna tvar Proizv-Code M-SF-01
<b>Ton (boja):</b> bijela i tonirana	<b>Zbrinjavanje otpada:</b> samo posve prazna ambalaža se može reciklirati
<b>Utrošak: kg/m<sup>2</sup>,</b> zрно:1,5mmK=2,0 - 2,5 zрно:2,0mmK=3,0 - 3,5 zрно: 2,0mmR=2,5 - 3,0	

Ova informacija je sročena na temelju najnovijeg stanja tehnike obrade. No, unatoč tome treba isključiti mogućnost preuzimanja obveze u pogledu općenitog važenja pojedinih preporuka, budući da mi ne možemo imati utjecaja na način primjene i metode obrade, dok različitost svojstava podloga u svakom pojedinom slučajuzahjeva usklađenje sa stanovišta struke i pravila zanata. U slučajevima novih izdanja ovog Tehničkog podsjetnika gore navedeni podaci prestaju važiti.

CARL HAERING GmbH & CO KG • Mühlstraße 2-10 • 74199 Untergruppenbach • Unterheinriet  
Tel:07130/47020 • Fax:07130/470210  
<http://www.haering-lacke.de> • e-mail@haering-lacke.de